



# Produits d'ici...



## 5 000 tentes sortent tous les ans de l'usine Cabanon de Petite-Synthe Ma tente de Dunkerque

« Nous faisons dans le familial, le haut de gamme, pour de vrais amateurs. Ils savent qu'ils pourront compter sur leur tente Cabanon. Ils ne se retrouveront pas à la rue au premier orage venu ! », lance Eric Lemaire, directeur de l'usine Cabanon



Eric Cabanon, au sein de l'entreprise familiale depuis plus de 30 ans.

**V**ous qui déploieriez en deux temps, trois mouvements (ou presque), votre tente cet été, pensez au produit français... si, si... pas chinois, mais fabriqués à deux pas. A Dunkerque précisément, avec une marque de référence, placée haut de gamme : les toiles Cabanon.

La fameuse tente patrouille des scouts, c'est eux, ou les auvents de caravane de marque Apache. Depuis plus de 50 ans, Cabanon conçoit et fabrique en France. L'entreprise, après un dépôt de bilan en octobre 2008, a été reprise par la société Huttopia en avril 2009. Aujourd'hui, elle agrandit ses bâtiments, et recrute.

### Une tente, version haute couture

L'usine, elle, ressemble à ce que doit être toute fabrique de vêtements au monde. Avec la chaleur moite de cet été 2010, ces fils qui courent de toutes les machines, et ces tas de toiles disséminés, on pourrait se croire dans une usine tunisienne, turque ou chinoise, à des kilomètres de Dunkerque.

Là s'arrêtent la comparaison, ici cela ressemble à de la haute couture, réalisée par des ouvrières spécialisées affichant plus de 20 ans d'ancienneté pour beaucoup. Cabanon reste français, et le "Fabriqué en France" de l'étiquette n'a rien de factice. De

l'idée, à la conception, à la fabrication et la commercialisation, tout se déroule à Dunkerque.

Il faudra compter cinq heures de couture pour une seule tente, qui exigera pour l'ensemble des opérations (assemblage, piquets...) une quinzaine de jours. « On veut fournir de la haute couture », affirme Eric Lemaire. Tout est tracé, vérifié, pesé pour qu'aucun élément ou pièce ne manque dans le produit que le client débalkera. Il devra déboursier pour cela au moins 1 300 €.

La tradition côtoie la modernité, avec les traceurs et les

coupes assistées par ordinateur. Le bureau d'études joue avec les logiciels en 3 D (3 dimensions) pour concevoir des modèles prêts à répondre aux exigences des clients. Le développement de l'hôtellerie de plein air, avec des mobiles homes de plus en plus décriés, entrent un débouché, déjà du tiers, pour de grandes tentes familiales très confortables, achetées par des gestionnaires de camping les louant. Un vrai succès depuis quelques années ! Et c'est à Dunkerque, que l'aventure commence.

Ludovic BOUTIN

### Vente exceptionnelle les 22-24 juillet

Les toiles cabanon organisent une vente d'usine exceptionnelle. Des rabais de - 30 % à - 70 % seront consentis sur plus de 50 tentes exposées. Ce déstockage porte sur des tentes, auvents, caravanes pliantes des anciennes collections ou de séries de prototypes.

La vente se déroule les jeudi 22, vendredi 23 et samedi 24 juillet, de 9h à 18h. Nocturne le vendredi 23, jusque 21h.

Où ? Manufacture des Tentes Cabanon. 2 rue de l'Albeck (Zone industrielle de Petite-Synthe), à Dunkerque. A proximité de l'usine Astra Zeneca, directement à la sortie de l'autoroute A16 Saint-Pol-sur-Mer, puis à droite, au rond-point à droite, puis première à droite.

### Plus de 2 Français sur 3 ont déjà séjourné au camping

#### Qui part en camping ?

- 60% ont entre 25 et 49 ans
- 84% choisissent un camping 3 ou 4 étoiles
- 36% des campeurs sont des CSP+\*
- 15% des Français ont campé il y a moins d'1 an



#### Ils séjournent aussi autre part...

- Partagent leurs séjours en famille ou avec des amis 63%
- Louent des maisons de particuliers 55%
- Fréquentent des hôtels 47%
- Partent en club-vacances 24%
- Ont une résidence secondaire 17%

\* chefs d'entreprises, artisans et commerçants, cadres, les professions intellectuelles supérieures et professions intermédiaires

Source : FNHPA

### De la toile à la tente, en 15 jours

Les toiles qui serviront à concevoir les tentes proviennent de deux fournisseurs. L'un, néerlandais, les produit dans son pays. L'autre français, négociant à Roubaix, en fournit de diverses origines. De toutes les couleurs, de toutes les matières (coton, acrylique, polyester, PVC...), ces rouleaux sont remis dans l'entrepôt.

Première étape pour ces tentes visant le haut de gamme : des tests scrupuleux pour circonscrire les défauts sur les toiles, puis toute une "traçabilité" intervient lors de la fabrication.

Le niveau d'exigence est placé très haut, avec 5 défauts acceptés sur 100 mètres. Une rare machine, provenant de Bailleul du tissage du grand-père du directeur, dévoile le moindre "trou" dans le tissu. Chaque mètre est vérifié : la longueur et la conformité de la qualité. Gare, sinon retour au fabricant. Trois autres stades tests suivent : un pour vérifier l'imperméabilité des toiles, puis sur la moisissure du tissu, et enfin l'évaluation de sa résistance à une poche d'eau.

Les toiles valables sont étendues sur de longues tables de plus de 22 mètres. Une cinquantaine de plis s'entassent ainsi pour y découper autant de "tentes", à partir d'un plan à l'échelle 1, et en une seule opération de coupe effectuée à la main.

Les salariés, les distributrices, répartissent les pièces aux divers postes de machines à coudre. La production "à la chaîne" débute.

Une première série de salariés s'affairent à la confection des murs. Quand le directeur salue ses salariées au travail, elles parlent de "Nouéma", "Gaudeloupe"; autant de modèles et d'invitations aux voyages.

Tout en discutant, elles restent l'œil rivé sur la machine à coudre, les cannettes. Car ici on adopte le point noué (les connaisseuses sauront de quoi on parle). Pas de point chaîné, mais bien un nœud à chaque point. Résultat avec quatre épaisseurs de toile, une solidité des coutures est assurée. Pareille exigence au niveau des œillets, avec la pose de renforts pour éviter toute déchirure. Toutes ces opérations exigent un savoir-faire sûr.

Chaque étape est "tracé", car chaque intervenant marque d'un signe distinctif la tâche réalisée. Cet "artisanat" se retrouve côté atelier de métallurgie. Les tubes de l'armature sont coupés, percés, ceintrés sur place, le zingage et le vernis sont réalisés par un prestataire.



Beaucoup d'assurance exigée pour la découpe des toiles.



Vérification minutieuse avant l'ensachage de la tente et de tous ses éléments : piquets, notice de montage...



La couture de la fermeture éclair exige un savoir-faire et une attention certaine.



Cabanon fabrique tous les éléments de la tente, armature comprise.

### Repères

Manufacture des Tentes Cabanon : 75 salariés  
1960 : création à Bailleul. Déménagement sur Dunkerque en 2005. Eric Lemaire rachète la société en 1987. Dépôt de bilan en 2009. Rachat par Huttopia (un client).  
Projets : construction d'un lieu de stockage de produits finis. Recrutement de 6 jeunes piqueurs...